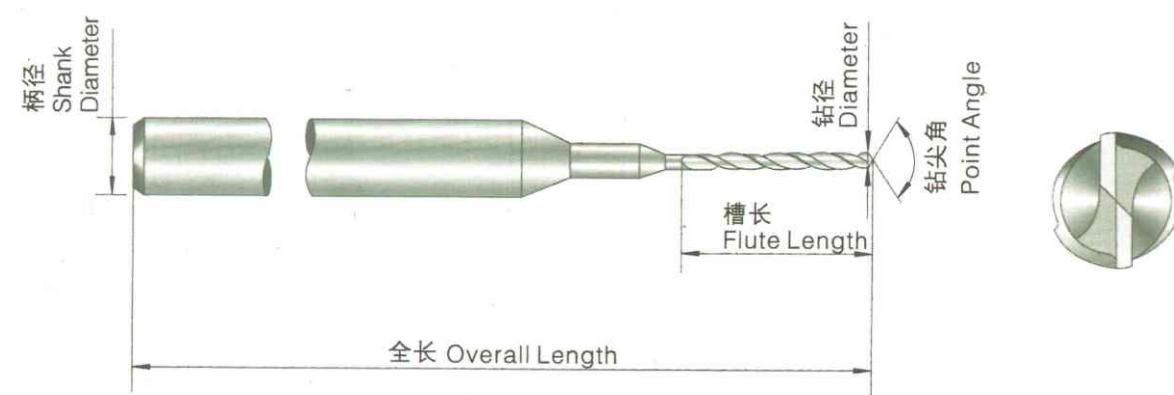
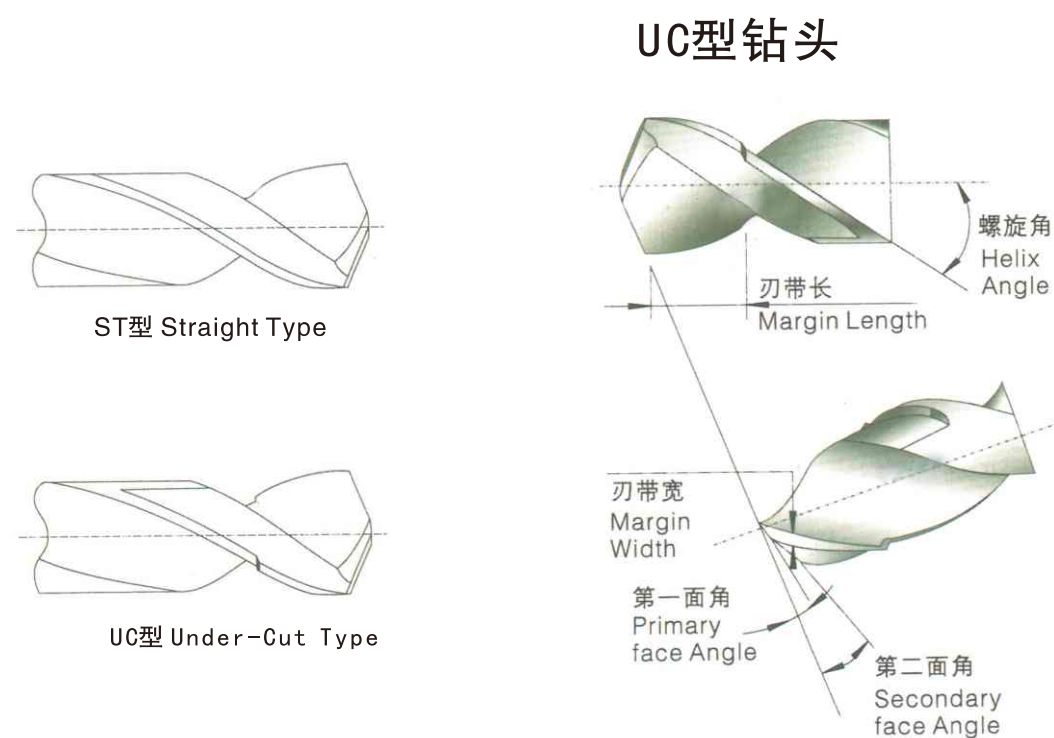


钻头结构图 DRILLGEOMETRY ATTRIBUTE DIAGRAM



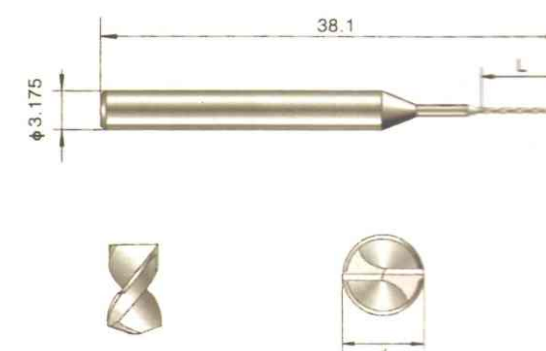
类型 DRILL SHAPETYPE



单刃钻针系列 USF

产品特点：该系列钻头能够在保证孔壁品质的基础上大幅提高孔位的精度，能够解决客户孔位要求高的难题。

USF Series drill is a brand-new product developed on special design concept and won national patent. This kind of drill can improve hole accuracy dramatically on the basis of guaranteeing hole wall quality.



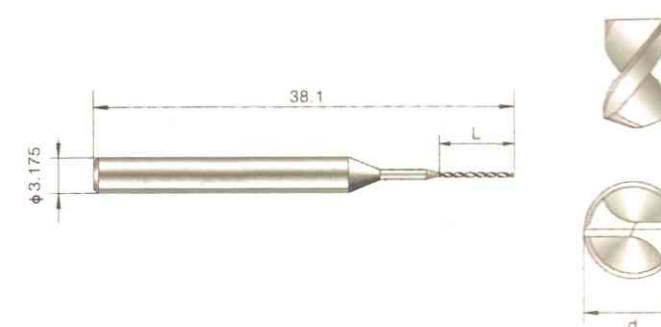
直径D (mm)	0.075	0.08	0.09	0.105	0.11	0.12	0.15
槽长L (mm)	1.35	1.35	1.4	1.8	1.8	1.8	2.50
	0	0	0	0	0	0	3.00

直径D (mm)	0.17	0.20	0.25	0.275	0.30	0.35	0.40
槽长L (mm)	3.5 0	3.5 0	4.5 0	5.0 0	5.5 0	5.5 0	7.0 0
		4.00	5.00		6.20	6.50	

UC钻针系列

产品特点：切削锋利，能保证优良的孔壁和孔位品质，适合各种板材加工。

With sharp cutting teeth to ensure excellent wall quality and hole registration accuracy. Suitable for various kinds of boards.



直径D (mm)	0.10	0.12	0.15	0.20	0.25	0.30	0.35
槽长L (mm)	1.8	2.0	2.5	3.5	4.0	5.0	5.5
				4.0 0	4.5 0	5.5 0	6.5 0

直径D (mm)	0.40	0.45	0.50	0.60	~	0.95	1.0
槽长L (mm)	7.0 0	7.0 0	8.5 0	9.5 0	~	9.5 0	10.5
				10.0 0		10.0 0	10.0

ST钻针系列

产品特点：高钢性，能保证良好的孔位精度，可用于各种普通板材加工

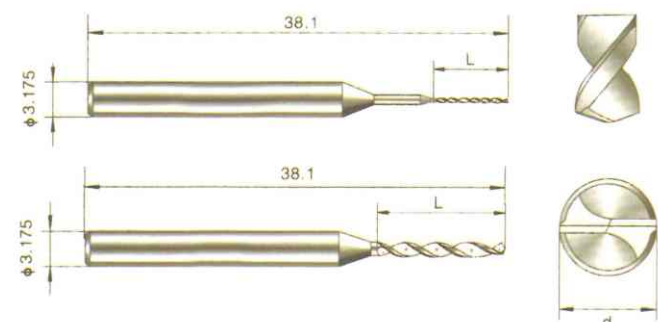
High rigidity with excellent hole registration accuracy, Suitable for processing standard printed circuit boards.

直径D (mm)	0.05	0.075	0.09	0.10	0.11	0.12	0.15
槽长 L (mm)	0.6	1.2	1.4	1.5	1.8	2.0	2.5
	o	o	o	1.8o	o	o	

直径D (mm)	0.20	0.25	0.30	0.35	0.40	0.45	0.50
槽长 L (mm)	3.5	4.0	5.5	8.5	7.0	7.0	8.5
	o	o	o	o	●	●	●

直径D (mm)	0.55	0.60	0.65	0.70	~	0.95	0.10
槽长 L (mm)	8.5 o	8.5●	8.5●	9.5●	~	9.5	10.5●
	●	9.5●	9.5●	10●		10	10●

直径D (mm)	1.05	1.10	1.15	1.20	1.25	~	3.75
槽长 L (mm)	1.05●	1.05●	1.05●	1.05●	1.05●	~	1.05●
	10 ●	10 ●	10 ●	10 ●	12 ●		12 ●



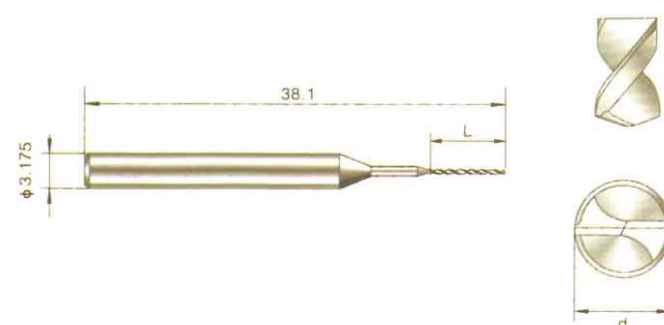
FPC软板专用钻针

产品特点：FPC和PTFE专用钻头，能有效抑制毛刺和钻污的产生。

Suitable for FPC and PTFE with sharp cutting teeth for preventing burr and smear generation.

直径D (mm)	0.08	0.10	0.12	0.15	0.20	0.25
槽长 L (mm)	0.8	1.5	1.8	2.5	3.5	4.0
	o	o	o	●	●	●

直径D (mm)	0.30	0.35
槽长 L (mm)	5.5	6.5
	●	o



SX槽刀系列

产品特点：槽钻，高刚性设计，用于钻机上加工狭槽。

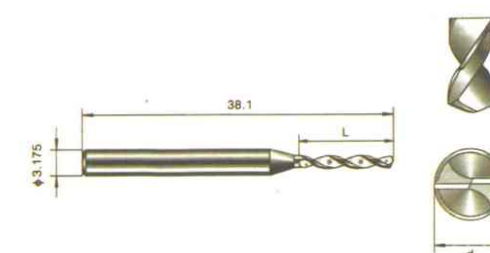
Slot drill with special design to maximize rigidity. suitable for slot drilling on drilling machines.

直径D (mm)	0.40	0.45	0.50	0.55	0.60	0.65	0.70	0.75	0.80
槽长 L (mm)	4.7●	4.7●	4.7o	4.7o	6.7●	6.7●	7.0●	7.0●	7.0●
	5.5●	5.5●	6.7●	6.7●	7.0●	7.0●	8.5●	8.5●	8.5●

直径D (mm)	0.85	0.90	0.95	1.00	1.05	1.10	1.15	1.20	1.25
槽长 L (mm)	8.5●	8.5●	8.5●	8.5●	8.5●	8.5●	8.5●	8.5●	8.5●
	8.7●	8.7●	8.7●	8.7●	8.7●	8.7●	8.7●	8.7●	8.7●

直径D (mm)	1.30	1.35	1.40	1.45	1.50	1.55	1.60	1.65	1.70
槽长 L (mm)	8.5●	8.5●	8.5●	8.5●	8.5●	8.5●	8.5●	8.5●	8.5●
	8.7●	8.7●	8.7●	8.7●	8.7●	8.7●	8.7●	8.7●	8.7●

直径D (mm)	1.75	1.80	1.85	1.90	1.95	2.00	2.05	2.10	2.15
槽长 L (mm)	8.5●	8.5●	8.5●	8.5●	8.5●	8.5●	8.5●	8.5●	8.5●
	8.7●	8.7●	8.7●	8.7●	8.7●	8.7●	8.7●	8.7●	8.7●



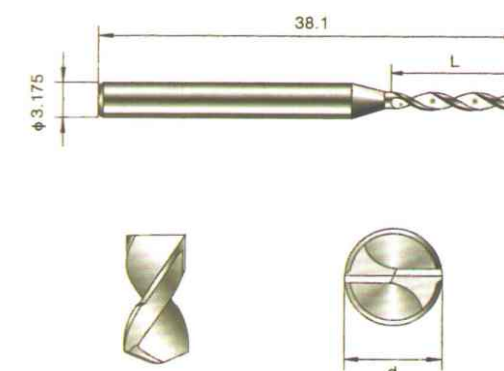
MD背钻针系列

产品特点：背钻加工专用钻头，排屑性能好，能有效解决背钻钻孔时的孔内堵塞，同时可保证优良的孔位精度。也适用于PTFE板材钻孔加工。

Back drill with excellent chip removal capability, can solve the problem of swarf clogging effectively, meanwhile can ensure excellent hole registration accuracy. Also suitable for processing PTEE boards.

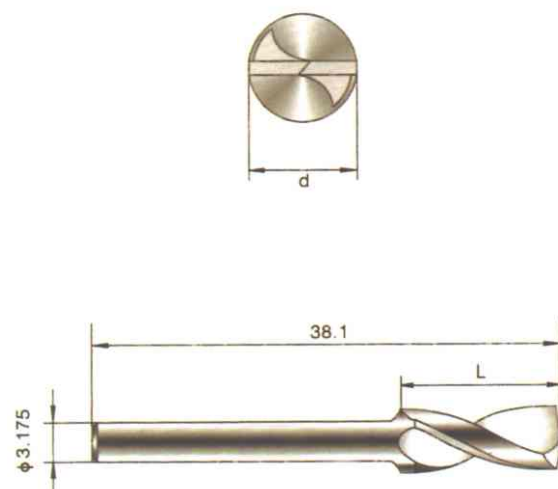
直径D (mm)	0.40	0.45	0.50	0.55	0.60	0.65	0.70	0.75	0.80
槽长 L (mm)	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5
	o	o	o	o	o	o	o	o	o

直径D (mm)	0.85	0.90	0.95	1.00	1.20
槽长 L (mm)	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5
	o	o	o	o	o



ST 大钻针系列

产品特点：该系列钻头的钻径部分大于柄径（3.175mm）最大直径为6.50mm。
These drill have drill diameter larger than the shank diameter(3.175mm), The maximum drilling diameter of solid type is 6.50mm



直径D (mm)	3.20	3.25	3.30	3.35	3.40	3.45	3.50	3.55	3.60
槽长 L (mm)	12	12	12	12	12	12	12	12	12
	13	13	13	13	13	13	13	13	13
	●	●	●	●	●	●	●	●	●

直径D (mm)	3.65	3.70	3.75	3.80	3.85	3.90	3.95	4.00	4.05
槽长 L (mm)	12	12	12	12	12	12	12	12	12
	13	13	13	13	13	13	13	13	13
	●	●	●	●	●	●	●	●	●

直径D (mm)	4.10	4.15	4.20	4.25	4.30	4.35	4.40	4.45	4.50
槽长 L (mm)	12	12	12	12	12	12	12	12	12
	13	13	13	13	13	13	13	13	13
	●	●	●	●	●	●	●	●	●

直径D (mm)	4.55	4.60	4.65	4.70	4.75	4.80	4.85	4.90	4.95
槽长 L (mm)	12	12	12	12	12	12	12	12	12
	13	13	13	13	13	13	13	13	13
	●	●	●	●	●	●	●	●	●

直径D (mm)	5.05	5.10	5.15	5.20	5.25	5.30	5.35	5.40	5.45
槽长 L (mm)	12	12	12	12	12	12	12	12	12
	13	13	13	13	13	13	13	13	13
	●	●	●	●	●	●	●	●	●

直径D (mm)	5.50	5.55	5.60	5.65	5.70	5.75	5.80	5.85	5.90
槽长 L (mm)	12	12	12	12	12	12	12	12	12
	13	13	13	13	13	13	13	13	13
	●	●	●	●	●	●	●	●	●

直径D (mm)	5.95	6.00	6.05	6.10	6.15	6.20	6.25	6.30	6.35
槽长 L (mm)	12	12	12	12	12	12	12	12	12
	13	13	13	13	13	13	13	13	13
	●	●	●	●	●	●	●	●	●

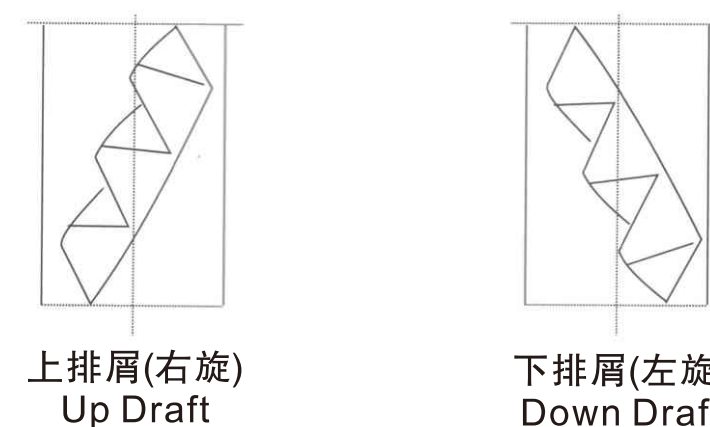
直径D (mm)	6.40	6.45	6.50
槽长 L (mm)	12	12	12
	13	13	13
	●	●	●

刀尖分类 End Type



无特别说明供货为常用型，若需平底型、钻尖型，下订单时请标明。
Fish tail type is supplied as standard, safe and drill types can be provided upon request.

上下排屑分类 DRAFT TYPE

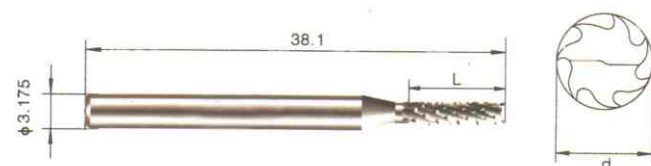


无特别说明常用规格为上排屑，若需下排屑，下订单时请标明。
Up draft type is supplied as standard. Down draft can be provided upon request.

粗齿铣刀系列 WH171RT

产品特点：加工效率高，使用寿命长，可适合普通板材加工。

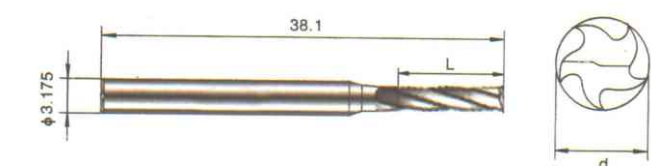
H系列产品为D≤3.175mm。
High efficiency and long life router,suitable for routing general PCBs. H series will be smaller than 3.175mm



直径D (mm)	0.50	0.60	0.70	0.80	0.90	1.00	1.10	
槽长 L (mm)	3.5 o	4.0 o	5.0 o	5.0● 6.0● 6.5●	5.0● 6.0● 6.5●	5.0● 6.0● 6.5●	5.0● 6.0● 6.5●	
直径D (mm)	1.20	1.30	1.40	1.50	1.60	1.70	1.80	
槽长 L (mm)	7.0● 7.5● 8.0●	7.0● 7.5● 8.0●	7.0● 7.5● 8.0●	8.5● 9.0●	8.5● 9.0●	8.5● 9.0●	8.5● 9.0●	
直径D (mm)	1.90	2.00	2.10	2.20	2.30	2.40	2.50	3.175
槽长 L (mm)	9.0 ●	10.5 ●	10.5 ●	10.5 ●	10.5 ●	10.5 ●	10.5 ●	12.0 ●

密齿形铣刀WH151CB

产品特点：切削锋利，使用寿命长，排尘性能好，尺寸精度高；适合各种板材，尤其适合高Tg、环保板等硬度较高板材的加工。H系列产品为≤2.4mm。
Designed for long machining life, good debris evacuation capability and excellent dimension accuracy. Suitable for machining carious printed circuit boards, especialy f for high Tg or hallogen-free boards. H series will be smaller than 1.8mm.



直径D (mm)	0.50	0.60	0.70	0.80	0.90	1.00	1.10
槽长 L (mm)	3.5 o	4.0 o	5.0 o	5.0● 6.0●	5.0 6.0	7.0 ●	7.0 o
直径D (mm)	1.20	1.30	1.40	1.50	1.60	1.70	1.80
槽长 L (mm)	7.0 ●	7.0 o	7.0 ●	8.5 ●	8.5 ●	8.5 o	8.5 o
直径D (mm)	1.90	2.00	2.10	2.20	2.30	2.40	
槽长 L (mm)	8.5 o	10.5 ●	10.5 o	10.5 o	10.5 o	10.5 ●	

钻头(3.175mm柄径)使用参数推荐表

DRILL BITS(3.175mm shank diameter)CUTTING PARAMETERS

直径 Drill size	转速 Spindle speed	进给量 Chip Load		落速 Infeed Rate		进给量 Chip Load		落速 Infeed Rate	
mm	krpm	um/rev	mil/rev	mm/s	ipm	um/rev	mil/rev	mm/s	ipm
0.10	160	5	0.19	13	30	4	0.16	11	25
	200	5	0.20	17	39	4	0.16	13	31
	300	8	0.31	40	94	8	0.31	40	94
0.12	160	5	0.19	13	30	4	0.16	11	25
	200	5	0.20	17	39	4	0.16	13	31
	300	8	0.31	40	94	8	0.31	40	94
0.15	160	7	0.28	19	45	6	0.24	16	38
	200	8	0.31	27	63	6	0.25	21	50
0.20	125	11	0.43	23	53	9	0.35	19	44
	160	10	0.38	26	60	8	0.31	21	50
0.25	200	12	0.47	40	94	10	0.38	32	76
	125	16	0.61	33	77	13	0.51	27	64
	155	14	0.57	37	88	12	0.47	31	73
0.30	180	15	0.59	45	106	12	0.47	26	85
	110	18	0.71	33	78	15	0.59	28	65
	145	17	0.66	41	96	14	0.55	34	80
0.35	170	18	0.71	51	120	14	0.57	41	96
	105	22	0.85	38	89	18	0.71	32	74
	140	19	0.76	45	106	16	0.63	37	88
0.40	160	20	0.79	53	123	16	0.63	43	101
	100	24	0.94	40	94	20	0.79	33	79
	130	22	0.85	47	111	18	0.71	39	92
0.45	160	22	0.87	59	139	18	0.69	47	111
	95	26	1.04	42	99	22	0.87	35	82
	125	23	0.90	48	112	19	0.75	40	94
0.50	160	23	0.91	61	145	18	0.72	49	116
	90	30	1.18	45	106	25	0.98	38	89
	85	34	1.32	48	112	28	1.10	40	94
0.55	85	34	1.32	48	112	28	1.10	40	94
0.60	80	40	1.56	53	125	33	1.30	44	104
0.65	75	44	1.75	56	131	37	1.46	46	109
0.70	70	48	1.89	56	132	40	1.57	47	110
0.75	70	50	1.98	59	139	42	1.65	49	116
0.80	65	53	2.08	57	135	44	1.73	48	113
0.85	65	55	2.17	60	141	46	1.81	47	118
0.90	60	58	2.27	57	136	48	1.89	49	113
0.95	60	60	2.36	60	141	50	1.97	48	118
1.00	55	62	2.46	7	135	52	2.05	50	113
1.05	50	65	2.55	54	128	54	2.13	45	106
1.10	50	67	2.65	56	132	56	2.20	47	110
1.15	48	70	2.74	56	132	58	2.28	46	110
1.20	45	72	2.83	54	128	60	2.36	45	106
1.25	45	74	2.93	56	132	62	2.44	47	110
1.30	42	77	3.02	54	127	64	2.52	45	106
1.35	42	79	3.12	65	131	66	2.60	46	109
1.40	40	82	3.21	64	129	68	2.68	45	107
1.45	40	84	3.31	56	132	70	2.76	47	110
1.50	38	84	3.31	53	126	70	2.76	44	105
1.55	38	86	3.40	55	129	72	2.83	4	108

钻头(3.175mm柄径)使用参数推荐表

DRILL BITS(3.175mm shank diameter)CUTTING PARAMETERS

直径 Drill size	转速 Spindle speed	进给量 Chip Load		落速 Infeed Rate		进给量 Chip Load		落速 Infeed Rate	
mm	krpm	um/rev	mil/rev	mm/s	ipm	um/rev	mil/rev	mm/s	ipm
1.60	36	86	3.40	52	122	72	2.83	43	102
165.00	36	89	3.50	53	126	74	2.91	44	105
1.70	35	89	3.50	52	122	74	2.91	43	102
1.75	35	90	3.54	53	124	75	2.95	44	103
1.80	35	90	3.54	50	117	75	2.95	41	97
1.85	33	89	3.50	49	115	74	2.91	41	96
1.90	32	89	3.50	47	112	74	2.91	39	93
1.95	32	86	3.40	46	109	72	2.83	38	91
2.00	30	86	3.40	43	102	72	2.83	36	85
2.05	30	84	3.31	42	99	70	2.76	35	83
2.10	28	84	3.31	39	93	70	2.76	33	77
2.15	28	82	3.21	38	90	68	2.68	32	75
2.20	26	82	3.21	35	84	68	2.68	29	70
2.25	26	79	3.12	34	81	66	2.60	29	68
2.30	24	79	3.12	32	75	66	2.60	26	62
2.35	24	77	3.02	31	73	64	2.52	26	60
2.40	24	77	3.02	31	70	64	2.52	26	60
2.45	22	74	2.93	30	64	62	2.44	25	59
2.50	22	74	2.93	27	62	62	2.44	23	54
2.55	22	72	2.83	26	62	60	2.36	22	52
2.60	22	72	2.83	26	60	60	2.36	22	52
2.65	20	70	2.74	26	55	58	2.28	21	50
2.70	20	70	2.74	23	53	58	2.28	19	46
2.75	20	67	2.65	22	53	56	2.20	19	44
2.80	20	67	2.65	22	52	56	2.20	19	44
2.85	20	66	2.60	22	52	55	2.17	18	43
2.90	20	66	2.60	22	52	55	2.17	18	43
2.95	20	62	2.46	21	49	52	2.05	17	41
3.00	20	62	2.46	21	49	52	2.05	17	41
3.05-3.1	20	60	2.36	20	47	50	1.97	17	39
3.20-3.5	20	60	2.36	20	47	50	1.97	17	39
3.60-3.8	20	58	2.27	19	45	48	1.89	16	38
3.90-4.1	20	55	2.17	18	43	46	1.81	15	36
4.20-4.3	20	54	2.13	18	43	45	1.77	15	35
4.40-4.5	20	46	1.80	15	36	38	1.50	13	30
4.60-4.7	20	43	1.70	14	34	36	1.42	12	28
4.75-4.9	20	40	1.56	13	31	33	1.30	11	26
4.95-5.0	20	37	1.46	12	29	31	1.22	10	24
5.10-5.2	20	35	1.37	12	27	29	1.14	10	23
5.25-5.4	20	32	1.28	11	26	27	1.06	9	21
5.45-5.5	20	29	1.13	10	23	24	0.94	8	19
5.60-5.7	20	28	1.09	9	22	23	0.91	8	18
5.80-5.9	20	24	0.94	8	19	20	0.79	7	16
6.00-6.3	20	22	0.85	7	17	18	0.71	6	14
6.35-6.5	20	18	0.71	6	14	15	0.59	5	12

槽刀使用参数推荐表

SLOT DRILL BITS CUTTING PARAMETERS

直径 Drill size	转速 Spindle speed	进给量 Chip Load	落速 Infeed Rate		进给量 Chip Load	落速 Infeed Rate	
mm	krpm	um/rev	mm/s	ipm	um/rev	mm/s	ipm
0.50	90	15.00	22.5	53	30.00	45	106
0.60	80	18.00	24	56	36.00	48	113
0.80	65	24.00	26	61	48.00	52	123
1.00	55	30.00	27.5	65	60.00	55	130
1.20	45	36.00	27	64	72.00	54	128
1.40	40	40.00	26.6	63	72.00	48	113
1.60	38	42.00	26.6	63	72.00	45.6	108
1.80	33	42.00	23.1	55	72.00	39.6	94
2.00	30	42.00	21	50	72.00	36	85

铣刀使用参数推荐表

ROUTING PARAMETER

直径 Drill size	转速 Spindle speed	进给速度 Table Feed Rate			
mm	krpm	mm/s	ipm	mm/s	ipm
0.50	50.0	3	7	8.4	20
	80.0	4	9	8.4	20
0.60	50.0	4	9	8.4	20
	78.0	6	14	8.4	20
0.70	48.0	5	12	8.4	20
	75.0	7	16	8.4	20
0.80	48.0	6	14	8.4	20
	60.0	7	16	8.4	20
0.90	48.0	7	16	10.5	25
	55.0	8	19	10.5	25
1.00	45.0	7	16	10.5	25
1.10	44.0	9	21	10.5	25
1.20	43.0	10	24	10.5	25
1.30	40.0	12	29	10.5	25
1.40	35.0	12	29	10.5	25
1.50	33.0	13	31	10.5	25
1.60	30.0	14	34	10.5	25
1.70	29.0	15	36	10.5	25
1.80	28.0	16	38	10.5	25
1.90	27.0	16	38	10.5	25
2.00	26.0	16	38	10.5	25
2.10	25.0	16	38	10.5	25
2.20	25.0	16	38	10.5	25
2.30	24.0	16	38	10.5	25
2.40	24.0	16	38	10.5	25
2.50	23.0	16	38	10.5	25
2.60	22.0	18	43	10.5	25
2.70	22.0	18	43	10.5	25
2.80	21.0	18	43	10.5	25
2.90	21.0	18	43	10.5	25
3.00	20.0	18	43	10.5	25
3.175	20.0	18	43	10.5	25

专业品质 · 追求卓越

The specialized quality pursue remarkable

铝基板铣刀使用参数推荐表

WHL01 CUTTING PARAMETERS

直径 Drill size	转速 Spindle speed	进给速度 Table Feed Rate	
mm	krpm	mm/s	ipm
0.80	25~30	1.0~3.3	2.36~8
1.00			
1.20			
1.50			
1.60		5~10	12~24
1.80			
2.00			
2.20			
2.40	15~25	9.16~13.3	21.65~31
2.50			
3.00			
3.175			

高频铣刀、单刃刀 使用参数推荐表

WH111RCUTTING PARAMETERS

直径 Drill size	转速 Spindle speed	进给速度 Table Feed Rate	
mm	krpm	mm/s	ipm
0.400	40~50	1.5~2.5	3.5~5.9
0.500			
0.600			
0.700			
0.800	35~40	2.5~5.0	5.9~11.8
1.000			
1.200			
1.500	30~35	2.5~5.0	7.8~15.7
1.600		3.3~6.6	15.7~25.6
1.800			
2.000	25~30	6.6~13.3	15.7~31.4
2.200			
2.400			
2.500			
3.000			
3.175			

专业品质 · 追求卓越

The specialized quality pursue remarkable

PCB丝印耗材



丝印刮胶 Screen scraping

规格型号：50*9 宽25mm*厚5 mm *长3660 mm /卷
使用范围：丝网印刷过程中的胶条，截面形状一般有平面，尖面，斜面。
65度软质刮胶，适合表面不平整产品的印刷
70-80度：综合性能好，适合各种印刷品
85-95硬度高，耐磨损，适合印刷精细图案



鬼影膏（又名除塞孔剂）

In addition to plugging agent

产品性能：产网版循环再用时用于去除脱膜后的“鬼影”、油墨及感光乳剂残余物，鬼影膏是高效能的水性清洁剂，带碱性，内含苏打和可生物分解的保湿成份
适合范围：适合网版脱膜后快速除鬼影，如：清除网版上顽固鬼影，清除聚酯、不锈钢和尼龙网纱上的残留墨迹。
产品特点：耐水耐油，耐各种溶剂洗版剂和防白水。



柯图泰水菲林
Film



感光胶：Photoresist

品牌：柯图泰，柯美莱，村上AD20，欧莱尔等
产品性能：曝光速度快，网版耐用率高且脱膜容易，非常好的耐溶性，涂布效果佳

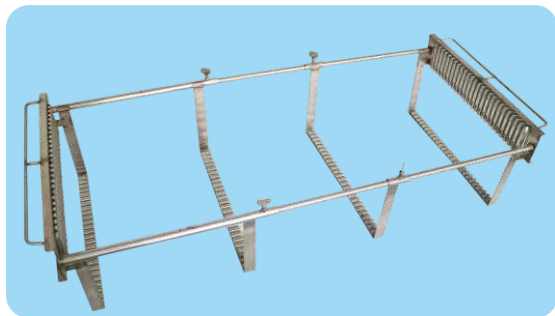


丝印定位片 Spacer

全规格：1.0~3.175
产品特点及使用范围：特种不锈钢基材，线路板丝印时定位用。



封网浆 Blue Filler



插板架 Frame



脱膜粉：Demoulding powder

产品性能：易溶于水，水溶液可长期保存，起脱落网版上的感光胶作用
产品特点：100G对3~5公升水，与水使用后，与网版上感光胶起化学反应，使网版上的感光胶脱落，节省网布和张网时间。



绷网胶水
Bandage glue



银油 Silver Oil



菲林笔 Pens

专业品质 · 追求卓越
The specialized quality pursue remarkable

V-CUT机系列配件 V-CUTParts



V-CUT机齿轮



V-CUT机胶棍



V-CUT机垫片



V-CUT机主刀轴（所有机型）



手动V-CUT刀



V-CUT胶圈



V-CUT机轴承



全自动\手动钻石V-CUT刀
(又称金钢石V-CUT刀)



金刚石磨边刀



PCB圆形开料刀



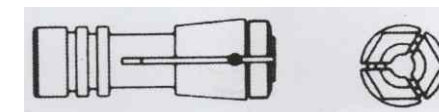
汽缸（所有机型）



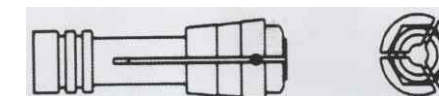
自动打靶机

专业品质 · 追求卓越
The specialized quality pursue remarkable

钻铣机夹头 Chuck of drill and milling machine



P/N:230505
适用于德国PRECISE主轴，台湾力嵩、
大量、KLINGELNBERG HITACHI 铣床



P/N:263504
适用于德国PRECISE主轴，台湾力嵩、
总格铣床



P/N:263508
适用于德国PRECISE主轴，台湾力嵩、
大量、SC-3163/SC-3263/RA60
/TL60/HB60B



P/N:230504/HB50B
适用于德国PRECISE主轴，台湾力嵩
大量、KLINGELNBERG HITACHI 铣床



P/N:GPL68/SC-63加厚
适用于德国PRECISE主轴，台湾大量、
KLINGELNBERG 铣轴



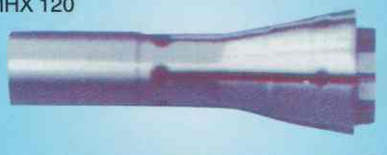
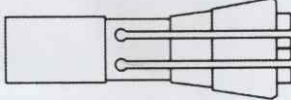
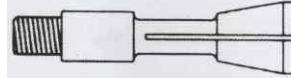
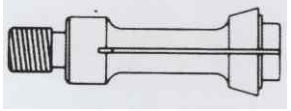
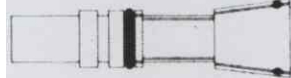
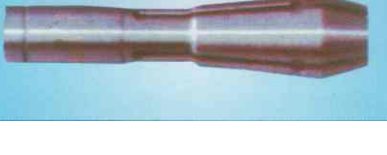
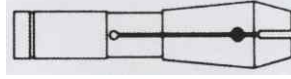
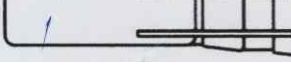
P/N:40508518
适用于德国JAGER主轴，台湾力嵩、
尼克堡、大量铣床



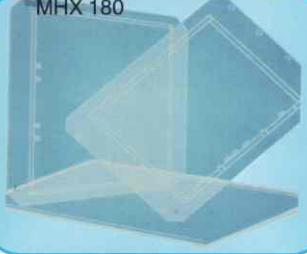
适用于西风产D1199,D1210,D1331,
D1531,D1263,ABW110主轴
WESTWIND P/N:17809.17593.20924
EXCELLON P/N:216824-14 TRNDRL
P/N:95199-001
适用于D-1199-03/EXCELLON
ABW110 D-1201-06 POSALUX Hf110
D-1201-21/PLURITEC D-1263-03.04.
07/ADVANCEDCONTROL
D-1331-03/SCHMOLL D-1331-17/
SCHMOLL D-1331-20A/PLURITEC
D-1531-02A/PLURITEC D-1531-09A/
PLURITEC 62HFZA
D-1201-19/PLURITEC

专业品质 · 追求卓越
The specialized quality pursue remarkable

钻铣机夹头 Chuck of drill and milling machine

MHX 120				P/N:4042723 适用于各型号日立钻机，辅助夹头及子夹头
MHX 121				适用于东台钻机辅助夹头
MHX 122				适用于龙泽钻机辅助夹头
MHX 123				P/N:SC-63 适用于德国PRECISE主轴，台湾大量、KLINGELNBERG 铣轴
MHX 124				P/N:SC-63 适用于德国PRECISE主轴，台湾大量、KLINGELNBERG 铣轴
MHX 125				WESTWIND P/N:41928 适用于恩德钻机WESTWIND 1331-47主轴
MHX 126				适用于西风产M320系列铣轴 WESTWIND P/N:16703 适用于M320-46/KLINGELNBERG M320-62/PLURITEC 320-63A/PLURITEC D1301-0L,02、KLINGELNBERG
MHX 127				1/8" ROUTER, LOCKING 使用于西风产ABW80, M320系列主轴 WESTWIND P/N:17505 EXCELLON P/N:216844-0 适用于D1251-03/EXCELLON ABW80, M320-60/DYANMOTION

专业品质 · 追求卓越
The specialized quality pursue remarkable

MHX 193		MHX 178			MHX 180		
手动刮刀柄	曝光机	菲林加厚袋	曝光机玻璃				
MHX 181		MHX 182			MHX 184		
麦拉膜	曝光尺	吸水棍	手动退销钉机				
MHX 185		MHX 186		MHX 187		MHX 188	
手动粘尘轮	粘尘纸本	无尘纸/无尘布	上浆器				
	MHX 206		MHX 196		MHX 199		
气动上环机	气动退销钉	重氮片	铜钉/定位钉/对位钉/刺穿钉	曝光钉/补孔铆钉/压合铆钉			
MHX 175		MHX 194			MHX 171		
红绿胶片	调油刀	修板刀柄 修板刀片	夹头清洁毛刷 (所有机型)				

钻铣机刀座 Drill Milling Machine Tool Apron



恩德锣机刀座



大量钻机刀座



大量锣机刀座



大族机刀座



强华/天马/通用刀座



力嵩刀座



东台TR刀座



东台CPD刀座



天马塑胶刀座大



龙泽钻机钢刀座



日立成型机刀座



日历钻孔机刀座



日立无环POD刀座



总格成型机刀座



东台钻机刀座



龙泽钻机刀座



大量钻机刀座



龙泽A/B铜夹



ELA锣机刀座



玛尼亚刀座芯



天马钻机刀座芯



天马钻机刀座

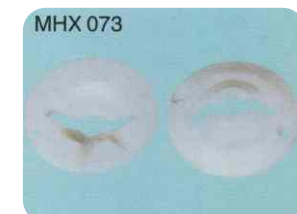


恩德钻机刀座



大量钻机刀座芯

压力脚垫片 Pressure Foot Shim



KLINGLNBURG钻机压力脚垫片



POSALUX压力脚垫片



恩德小孔压力脚垫片



恩德大孔压力脚垫片



恩德小孔压力脚垫片



恩德大孔压力脚垫片



KLINGLNBURG钻机压力脚垫片



大赢压力脚垫片



JEGER金属压力脚垫片



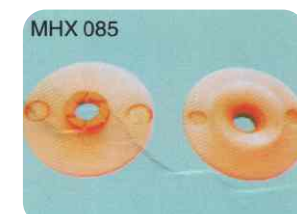
SCHMOLL五槽压力脚垫片



大族压力脚垫片



日立龙卷风压力脚垫片



强华压力脚座



强华压力脚垫片



雪龙压力脚片大



天马金属压力脚垫片



恩德机压脚垫片



总格压力脚



日立钻孔机QIC小孔



日立钻孔机QIC大孔

压力脚毛刷 Pressure Foot Hairbrush

规格：国内外各款成型机（锣机）之压力脚毛刷。亦可根据客户要求定做各类压力脚毛刷。

特点：用耐磨易清洗的猪鬃毛，代替尼龙丝，减少刷花面板的机会。



力嵩、总格、通用压力毛刷



TL-60主轴压力毛刷



日立VIA锣机压力毛刷



德国SCHMOLL锣机压力毛刷



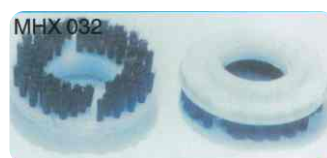
SC-63主轴压力毛刷



恩德机压力毛刷



意大利PLURITE锣机压力毛刷



美国ACC锣机压力毛刷



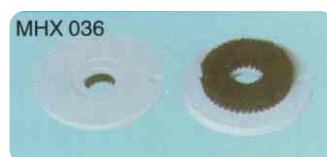
恩德AEMG金属制压力毛刷



总格SOGOTEC压力毛刷



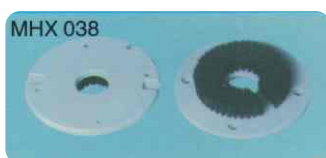
日立锣机压力毛刷



日立锣机压力毛刷



美国EXVELLON锣机压力毛刷



日立锣机压力毛刷



POSALUX锣机毛刷（翻新）



杰智通锣机毛刷



MEGA4600锣机毛刷



SC-63主轴带边压力毛刷



大量四排毛刷力刷



东台压力脚毛刷



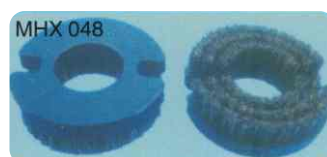
航晨压力脚毛刷



EXCELLON力嵩压力脚毛刷



标特福压力脚毛刷



大量新款压力脚毛刷