ПАРАМЕТРЫ ОБРАБОТКИ

Тип	SF284L	SF284M	SF284H	SF254M	SF254H	SF228M	SF228H	SF170M	SF170H
Толщина (мм)	2.84	2.84	2.84	2.54	2.54	2.28	2.28	1.70	1.7
Установочное экспонирование (сек)	20-30	20-30	20-30	20-30	20-30	20-30	20-30	20-60	20-60
Основное экспонирование (мин)	7-10	7-10	7-10	7-10	7-10	8-10	8-10	6-12	6-12
Промывка (мин)	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4	2-4	2-4
Сушка (час)	1.5-2	1.5-2	1.5-2	1.5-2	1.5-2	1.5-2	1.5-2	1.5-2	1.5-2
УФ-сушка (мин)	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	1-2	1-2
Закрепляющее экспонирование (мин)	5	5	5	5	5	5	5	5	5