ПАРАМЕТРЫ ОБРАБОТКИ

Тип	SP700	SP635	SP550	SP500	SP470	SP394L	SP394M	SP394H	SP318	SP284S
Толщина (мм)	7.00	6.35	5.50	5.00	4.70	3.94	3.94	3.94	3.18	2.84
Установочное экспонирование (сек)	180-280	160-280	80-200	80-200	80-200	30-60	30-60	30-60	20-30	20-30
Основное экспонирование (мин)	15-25	15-25	10-20	10-20	10-20	7-15	7-15	7-15	7-10	7-10
Промывка (мин)	10-12	10-12	8-10	8-10	8-10	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4
Сушка (час)	3-4	3-4	3	3	3	1.5-2	1.5-2	1.5-2	1.5-2	1.5-2
УФ-сушка (мин)	3	3	3	3	3	3	3	3	2-3	2-3
Закрепляющее экспонирование (мин)	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5